

250°C高温条件下的液位测量

配备陶瓷测量头的LMH点液位传感器

- 坚固耐用的陶瓷测量头，可长期承受磨蚀性介质和高温
- 灵活的密封概念，适用于卫生和工业应用
- 得益于沉积物抑制功能，点液位检测结果可靠



IP69K

IO-Link

ifm – close to you!

点液位传感器，可单独调整目标介质	
产品描述	订货号
传感器预设为检测水基介质	**LMH600**
传感器预设为检测油基介质	**LMH610**

必备密封套件			
产品描述	材料	耐温范围 [°C]	订货号
卫生/制药套件，通过FCM日本认证（正面为O型圈，背面为L型密封圈）	FKM	-15...200	**E43033**
卫生套件（正面为O型圈，背面为L型密封圈）	FFKM	-15...240	**E43030**
卫生套件，通过FCM中国认证（正面为O型圈，背面为L型密封圈）	EPDM	-40...150	**E43031**
工业套件（背面密封圈）	FFKM	-40...250	**E43032**

油炸、巴氏灭菌和冷凝过程中的可靠液位检测

无论是水基还是油基介质，LMH点液位传感器都能够确保检测结果的可靠性，即使在高达250°C的持续高温下也不例外。在油炸、牛奶巴氏灭菌或CIP/SIP等工业化食品生产工艺流程中，传感器可帮助保持稳定的工艺质量。这同样适用于制药、化工和生物技术行业的高温应用。

同时检测点液位和温度

测量头由ifm常用的坚固纯陶瓷制成，对磨蚀性介质具有高耐受性，确保了LMH传感器的长使用寿命。该传感器还能通过IO-Link同时传输介质温度和点液位测量值，从而减少了对额外测量点的需要。

沉积物抑制功能确保测量结果精确可靠

正如久负盛誉的LMT系列传感器，LMH系列同样具备有效抑制介质沉积物的能力，从而消除错误开关问题，避免出现容器内介质用光或者溢流。

技术数据		
温度测量范围	[°C]	-40...250
温度测量精度	[K]	±0.6
压力等级	[bar]	40
陶瓷材料质量	[%]	99.97
测量头平均粗糙度	[µm]	<0.38
认证		3A, EHEDG, FDA, USP Class VI, ASME BPE*
防护等级		IP68, IP69K

* 配备电抛光卡箍适配器（E43416，E43417）

密封概念支持灵活应用

该点液位传感器专为卫生环境和工业环境下的应用而设计，凭借先进的密封概念，可轻松适应各种环境条件。

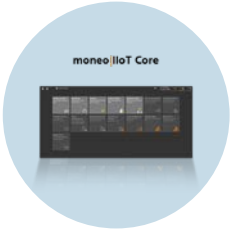
最佳伙伴



LR液位传感器
利用导向微波测量技术
不间断检测



IO-Link主站
适用于卫生区域的现场
兼容型主站



moneo|IIoT Core
用于简单状态监测的
IIoT软件

更多技术详情，请访问：
ifm.com/fs/LMH600

本公司保留纠正和修改本文内容的权利，
若有更改，不再另行通知。· 11.2025
ifm electronic gmbh · Friedrichstr. 1 · 45128 Essen