

IO-Link振动传感器VVB3

智能维护的核心产品



IO-Link振动传感器 (3轴)



最智能的机器健康跟踪器

利用新型VVB3状态监测传感器深入了解机器健康状况的宝贵信息。VVB3传感器可连续检测三个轴的振动，并测量非旋转部件的表面温度。根据这些数值，传感器就可以确定机器的“关键健康指标”。

该传感器的频率范围宽达5,600赫兹，能在早期就可靠地检测异常、磨损、轴承损坏、润滑不足或气蚀等问题，防止出现严重损坏和增加后续成本。

利用VVB3，您可以定期进行检查以保持设备平稳运行，确保没有任何潜在问题。准备好解锁预测性维护的潜能并监测您机械设备的健康状况了吗？现在就开始，点击访问：ifm.com/cnt/vvb3

It's a **new day** for your machine reliability.

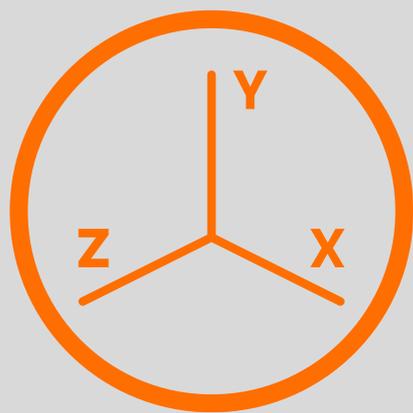


在一台设备上即可实现全面的状态监测



可靠的状态指示器

从一台设备上即可获得疲劳、冲击、摩擦、波峰和温度等数字指标。



早期故障检测

3轴MEMS技术，
频率范围为5600赫兹。



互操作性

IO-Link赋能实时利用数据。



智能分析

可直接在设备中进行滚动轴承分析 (BearingScout™) 和不平衡检测。

产品优势

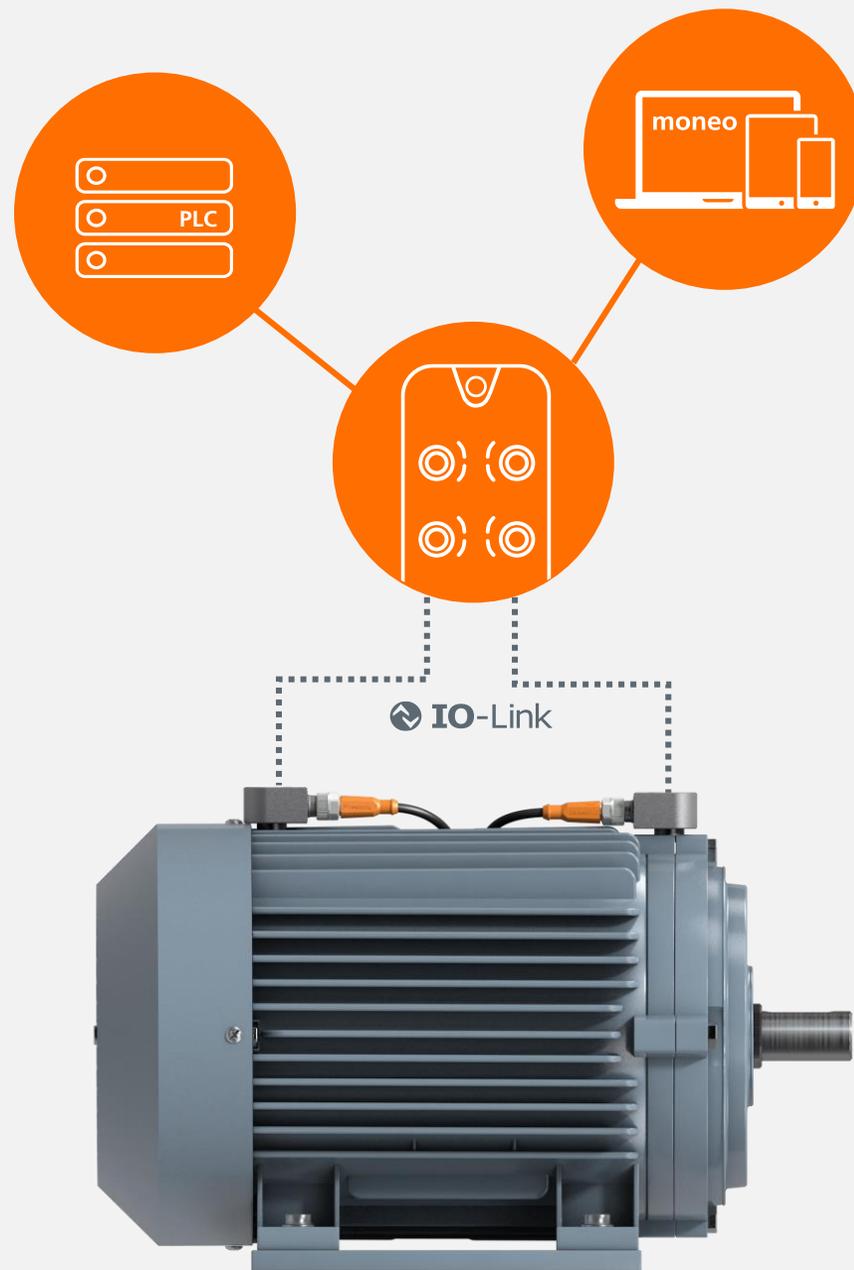
正确的选择

优势

- 实时监控所有状态指标
- 集成滚动轴承和不平衡分析功能
- 利用 ISO 20816-3 配置文件参数进行快速设置
- IO-Link可实现高度灵活性和可扩展性

应用

- 所有连续或部分连续运行的旋转机器
- 不涉及复杂机器运动学（多轴和高过程力）的简单机器
- 例如：离心泵、减速电机、风机、真空泵、分离器、电动机等。



应用概述

风机监测

风机应用的状态监测

三轴振动传感器VVB可持续监测重要的状态指标，能在早期发现意外故障。

除了零件**疲劳 (v-RMS)**、**冲击 (a-峰值)**、**摩擦力 (a-RMS)**、**峰值**和**温度**等状态指标外，新设备还提供智能分析功能。

其中一项分析功能是集成的不平衡检测。

在风机应用中，该功能可用于检测转子上的早期积垢，有助于在发生损坏之前及时将其清除。



应用概述

泵保护

单个设备即可实现可靠的泵监控

新型VVB传感器采用超坚固不锈钢外壳 (IP68/IP69)，专为在恶劣的工业环境中使用而设计。

其3轴MEMS技术即便在气蚀等高频损坏模式下也能提供精确结果

标准化的IO-Link技术可将各种附加智能功能无缝集成到任何系统中，如趋势历史、诊断设备数据或原始数据 (BLOB) 等。



应用概述

可靠的真空泵

通过基于状态的维护节约成本

真空泵是**半导体**、**制药**、**食品**和**饮料**等诸多工业领域的关键部件。

该传感器是一套完全成熟的真空泵状态监测系统。

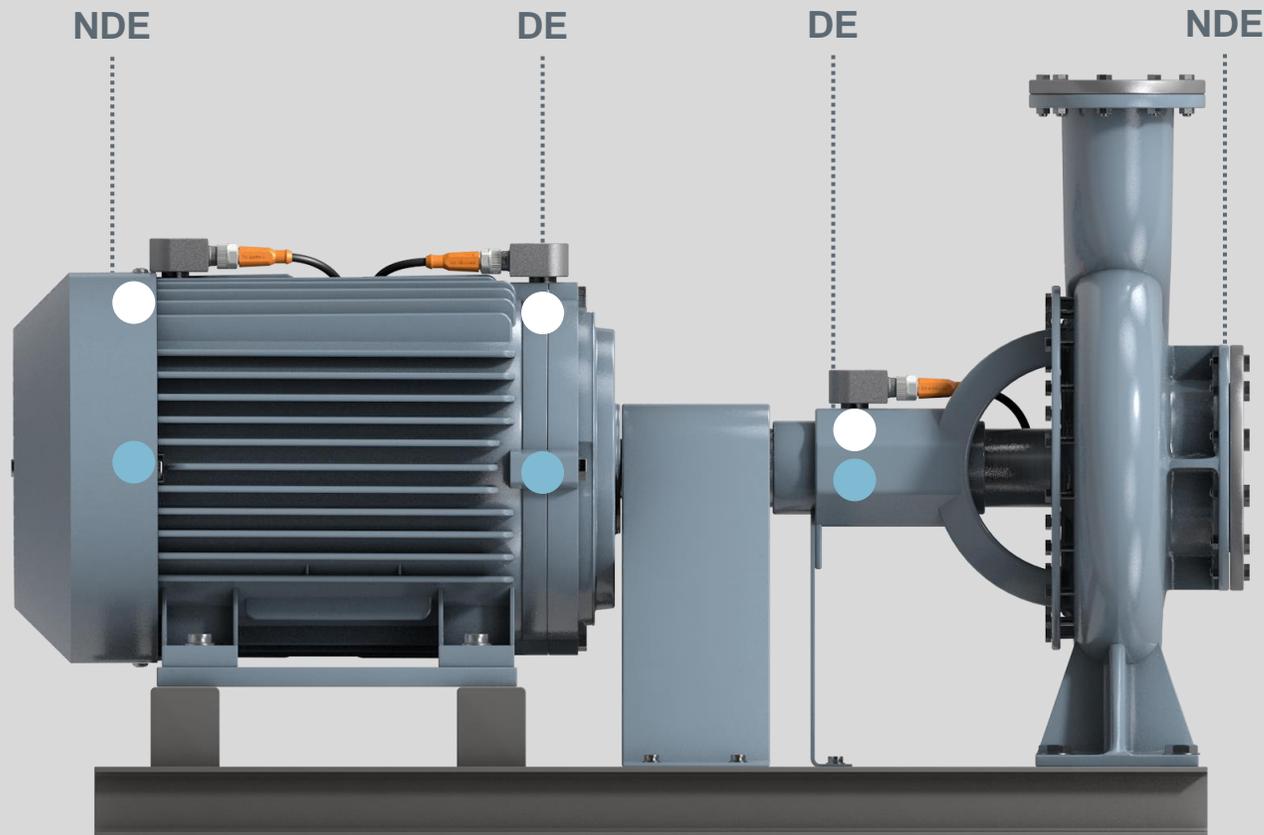
- 智能**BearingScout™**算法是一种集成的滚动轴承解调技术，可对滚动轴承进行安全的早期诊断。
- 附加趋势指示器能在早期就检测出螺杆转子摩擦、电气故障或错位等问题。



提示

适配然后开始!

- 规则1:** 主要负载区始终位于驱动端 (DE)。对于大型电机, 建议在非驱动端 (NDE) 额外安装一个传感器。
- 规则2:** 理想的测量方向是水平或垂直于主轴方向, 直接测量每个滚动轴承点。
- 规则3:** 该装置最好安装在没有阻尼中间层的固体材料中。
- 规则4:** 最好直接用螺钉安装。如果安装受限, 我们可以为您的应用提供合适的安装附件。



提示

将数据转化为可操作的洞察



无缝集成

为您的生态系统提供灵活性和可扩展性。



维护助手

起着重要作用的传感器 – 集智能监控和诊断功能于一身。



机器健康

持续提供机器可靠性的透明度。



极致简易

有了新型VVB和IIoT平台moneo，维护工作变得前所未有的简单。



IO-Link vibration sensor VVB3
产品简介

IO-Link振动传感器VVB3

ifm.com

