

# LDL200

电感式电导率传感器  
用于卫生应用



产品介绍

产品描述

# 电感式电导率传感器 LDL200



## 自德国酿酒法以来最好的发明！

一致认可：不仅酿酒厂对 ifm 的全新电感式电导率传感器赞赏有加，想要提高其 CIP 流程效率的乳品厂和其他食品生产商也依赖 LDL200。

通过其极为紧凑的设计就可以看出来这款传感器为什么如此受欢迎。连接器同样如此。仅一个 M12 连接器就足以通过 IO-Link 进行电导率和介质温度值的无损数据传输。由于具有较高的测量动态性，LDL200 可以精确地监测管道中是否仍有清洗液，或者是否有清水。因为此操作非常快，所以可以节省资源。换言之：清洁过程缩短，提高了机器的利用率。

同样高效的是设备的更换。参数可通过 IO-Link 自动设置。即插即用，状态绝佳。

听起来不错？还有更赞的 – 请参阅 [www.ifm.com/cn/ldl200](http://www.ifm.com/cn/ldl200)



LDL200  
产品介绍

产品优势

# 为什么选择 LDL200 ?



## 供货情况

交付时间短。免费工厂证书下载。



## 质量

由于坚固紧凑的设计，能够抵抗各种极端温度和振动。5 年保修。



## 性能

因为采用 IO-Link，在整个测量范围内均具有高分辨率。



## 针对食品行业的产品组合

一家供应商提供所有流程传感器，如针对 CIP 系统的传感器。



LDL200  
产品介绍

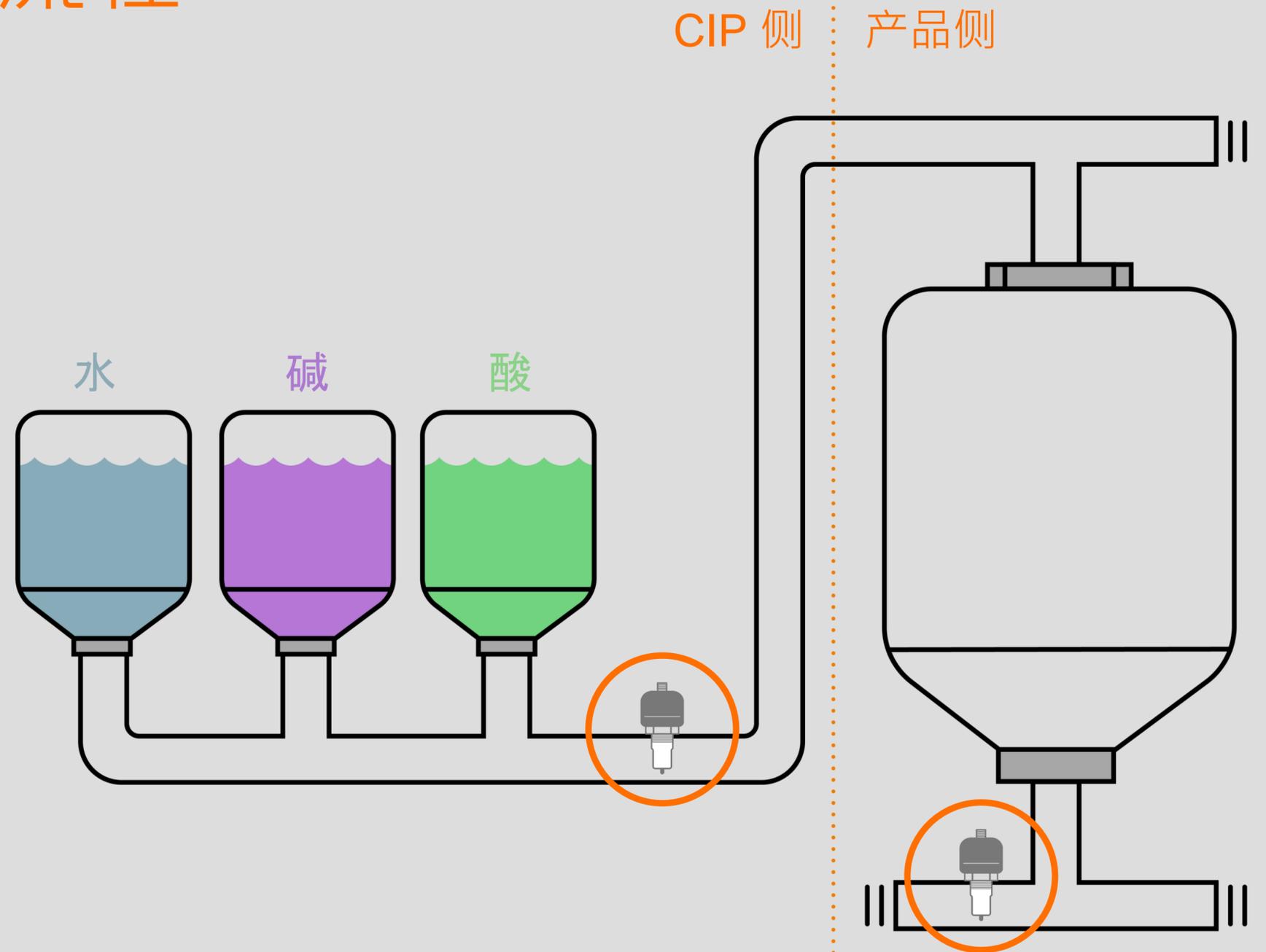
## 应用概览

# 食品工业中的典型清洗流程

### 应用

进出口各一个传感器，可测量：

- 冲洗水中的清洗液浓度
- 冲洗水的污染程度
- 清洗流程中回流管内产品残留



## 应用概览

# 典型清洗流程

### 应用

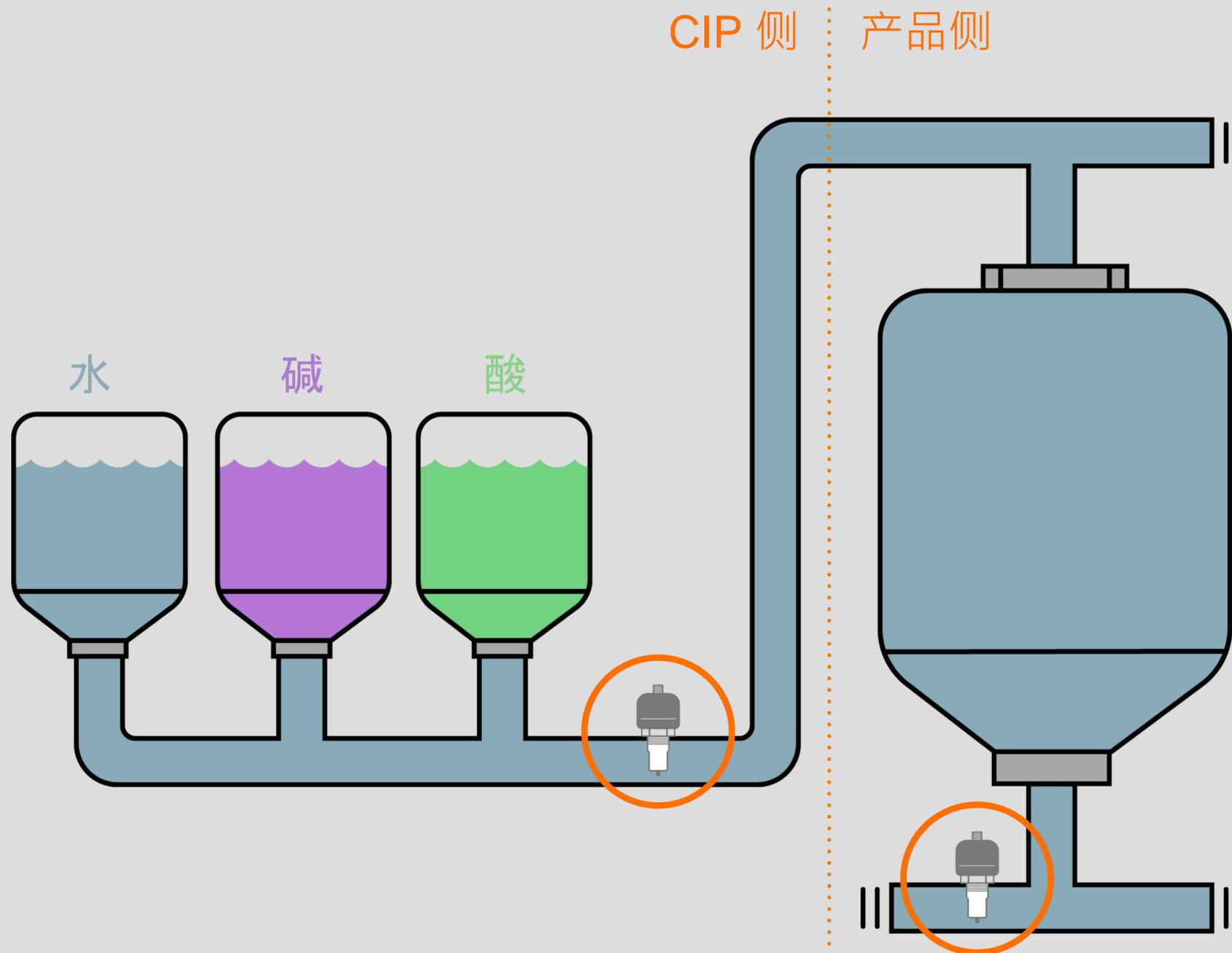
进出口各一个传感器，可通过工业水、酸碱溶液来验证清洗流程的不同阶段。

### 优点

- 使用电导率传感器可以减少所需的水和化学品：根据需要进行清洁和清洗。
- 可重复保证清洗流程的质量。



LDL200  
产品介绍



优势

价值增加，得益于： **IO-Link**



**无损信号传输**

电导率和温度值数字传输



**即插即用**

利用自动参数轻松设定



**流程透明**

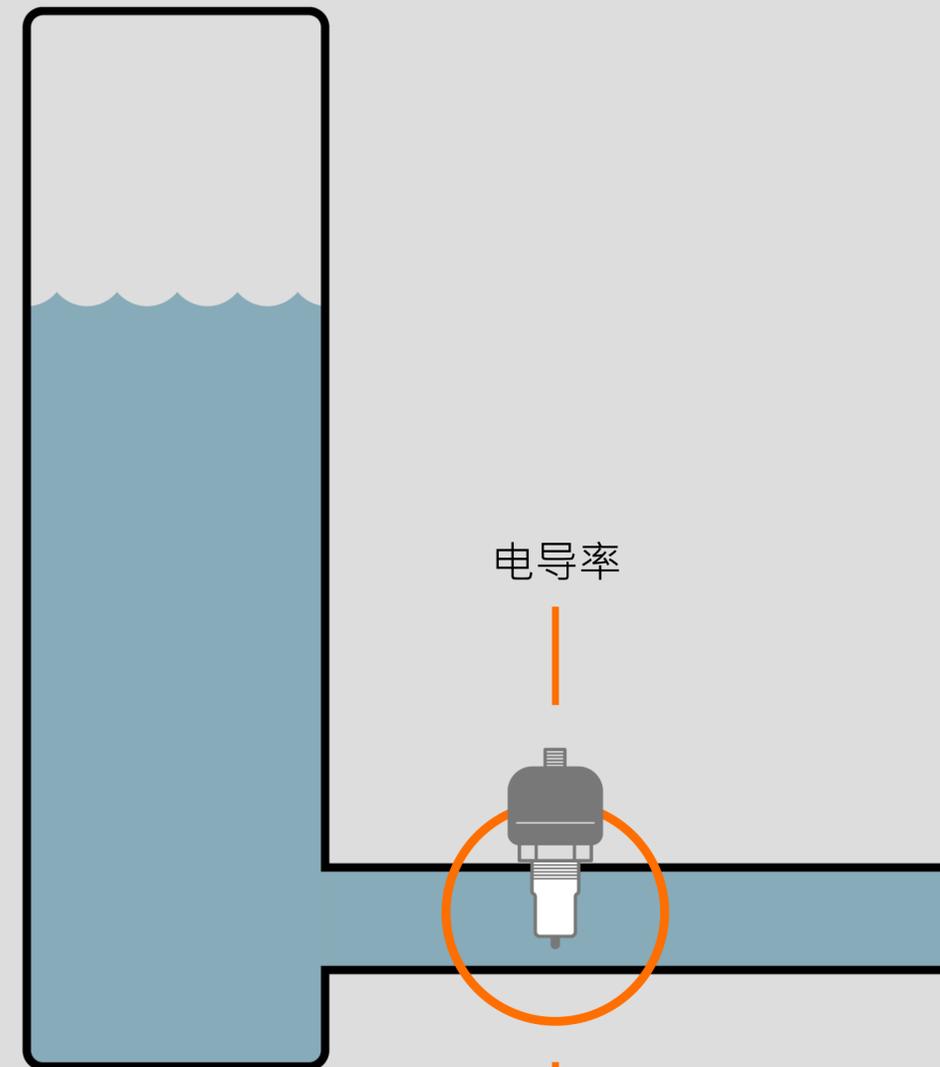
内部历史记忆功能



**LDL200**  
产品介绍



01100001  
01100011  
01101001



电导率

温度

# LDL200

ifm.com

