

O2D500

既可进行轮廓分析，又可进行
平面分析 – 全新的双重功能。



产品说明

具有双重功能全新 O2D500



轻松检测轮廓和平面

利用全新的双重功能，几乎所有质量控制应用都将变得轻而易举。这是因为该2D视觉传感器可检查其正前方任何物体的所有可能特征。

无论是粘合剂过多、未对孔进行螺纹铣削、冲孔位置正确或固定夹位置错误，该全能产品都能可靠检测。更有趣的是，此双重功能甚至能确保寿司卷上有足够数量的芝麻粒。

如果觉得这一切仍不够便利，我们还可以为您提供屡获殊荣的ifm Vision Assistant软件用于配置。我们保证：一旦您认识到它的能力，您就会不断萌发出新的应用想法。

想要了解更多信息吗？不妨马上登陆我们的网站ifm.com/cn/dualis一探究竟。



O2D500
产品演示

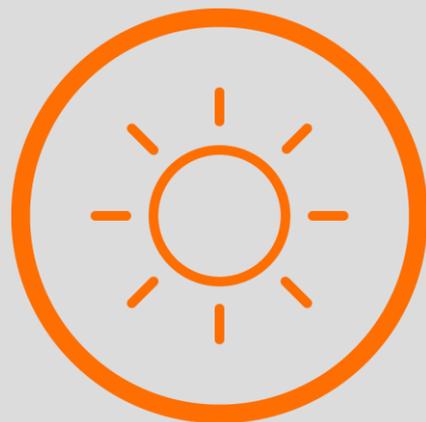
产品优势

为什么选择 O2D500?



实时维护和快速更换

图像清晰度、明亮度和ROI
区域监测以及ifm内存备份



适应不同的照明条件

可使用不同的曝光时间和
偏振滤光镜创建多个图像



使用ifm Vision Assistant直观操作

直观的菜单导航，可利用应用
向导快速完成参数化设置



可集成性高，同样 适用于汽车行业

配有以太网和ProfiNet接口以及
A编码和L编码连接器，使用灵活



冲孔位置检测

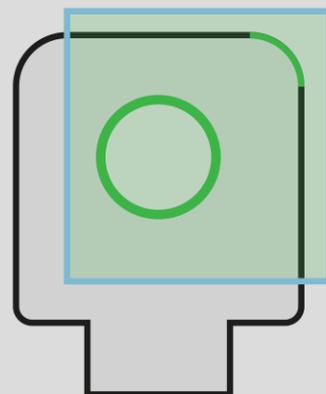
检查冲孔位置是否正确

- 结合检测冲孔的轮廓及外边缘（参考点）
- 不仅须完成冲孔，还须检测其位置是否正确

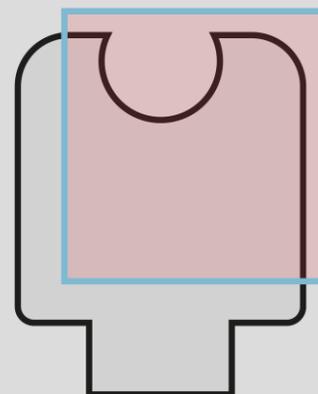
优势

- 通过检测外轮廓，确定冲孔的位置和轮廓
- 防止因冲孔位置错误而造成生产浪费

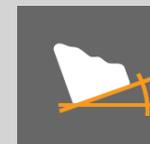
正确零件



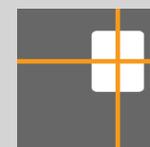
错误零件



形状检测



方向



物体位置

检测面板上的夹子

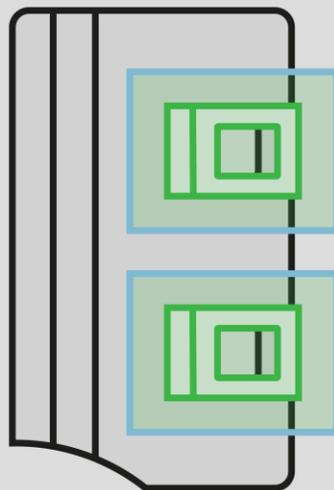
识别面板上是否有安装夹（有/无）

- 同步检测面板上的多个夹子的轮廓
- 可靠检测夹子缺失或错误问题
- 分拣错误的零件

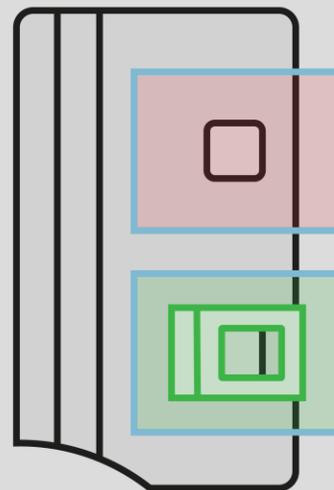
优势

- 在夹子检测方面，可靠性高于激光传感器
- 同步监测和确定多个夹子的位置，实现简单快速的错误分析

正确零件



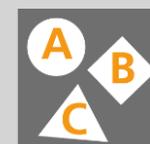
错误零件



形状检测



物体数量



分拣任务



存在检测（有零件/无零件）

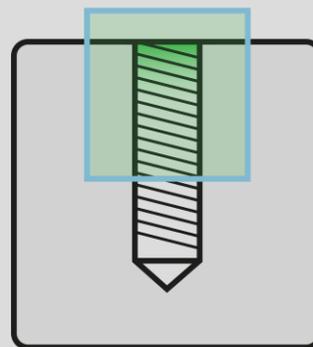
检查螺纹是否存在及其数量

- 检测金属部件中的螺纹数量
- 计数螺纹成像的像素
- 检测螺纹表面的一致性并分拣未加工的组件

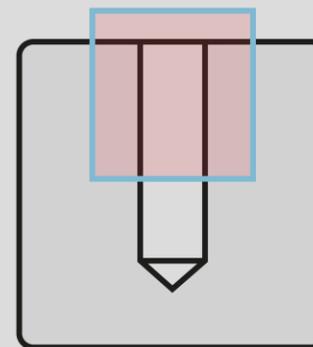
优势

- 检测和分拣运行期间的错误零件
- 防止漏油等错误，显著减少机器故障

正确零件



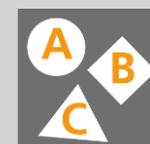
错误零件



物体区域



物体数量



分拣任务



应用概览

表面区域检测以及完整性监测

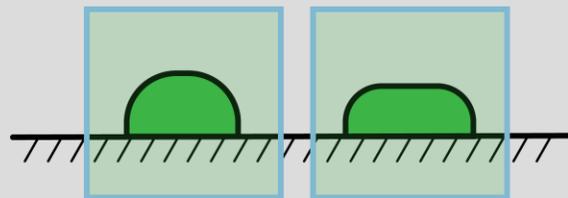
检查胶泥是否存在及其数量

- 检查已涂抹胶泥的区域的数量
- 检测胶泥是否存在，不受其形状不同的影响
- 可根据表面积确定胶泥用量

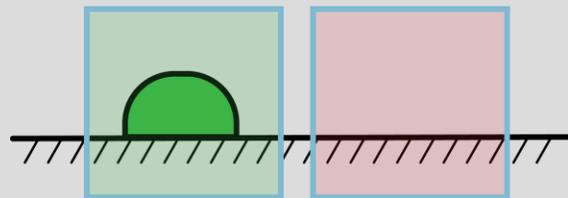
优势

- 通过质量检查实现高效的材料利用
- 防止错误胶黏零件

有胶泥



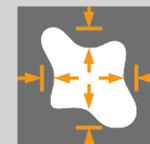
无胶泥



物体区域



物体数量



物体宽度/高度



圆度/矩形度



O2D500
产品演示

特点

2合1：单个设备即可进行物体检测和检验



显著降低安装复杂度和库存水平

既可进行轮廓分析，又可进行blob分析，使用灵活



提高产品质量

确保正确且完整的加工处理



降低长期不合格率

及早检测故障源并相应优化



显著减少设备停机时间

采用直观软件和ifm内存，可实时维护并快速更换



O2D500

ifm.com

